

FLUOREX FINISH UD



产品技术说明

No. 8075B

产品信息

产品类型描述

双组分柔韧型氟碳树脂面漆

产品名称

柔韧型氟碳面漆

颜色和外观

指定颜色和光泽

体积固体含量 (%) 35 ± 2

特性

- 卓越的耐候性
- 极佳的保色保光性能，远胜于典型的聚氨酯面漆
- 适用于防腐涂料体系中的面漆
- 极佳的柔韧性
- 优异的耐海水、淡水、石油和化学品的性能
- 施工方便

用途

通常作为近海结构、各类工厂、储罐外部和桥梁等恶劣环境中环氧和氟碳配套体系中的柔韧型面漆

常规信息

闪点	:	
主剂	:	19.5 °C
固化剂	:	27.5 °C
比重 (混合物) (ISO 2811)	:	1.23 ± 0.05 克/毫升
V.O.C. 含量	:	450 克 / 升
以上由白色产品计算而得		
危险货物等级 / 包装类别	:	主剂 3 / II 固化剂 3 / III
危险货物船运编号	:	1263

规格: 双组份
主剂: 有色液体
固化剂: 透明液体

因各国当地不同的需求, 包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度	:	5 - 50 °C
湿度	:	0 - 90 % RH
25 °C 贮存时间	:	12 月

包装的处理

根据所有相关规定, 在独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	8	:	1	(重量比)
干膜厚度		20	-	30	微米
湿膜厚度		57	-	85	微米
理论涂布率		0.057	-	0.085	升 / 平方米
		17.5	-	11.8	平方米 / 升

		温度	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
干燥时间 (干膜厚度为 25 微米)	表干 (ISO 1517)		30 分钟	20 分钟	15 分钟	10 分钟
	硬干 (ISO 9117)		24 小时	20 小时	12 小时	8 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 25 微米)	最短		24 小时	20 小时	12 小时	8 小时
	最长	自身复涂 配套后道涂料	7 天	7 天	7 天	7 天
熟化时间			30 分钟	30 分钟	30 分钟	30 分钟
适用期(ISO 9514)			12 小时	10 小时	8 小时	3 小时

(*) 遵从中涂化工(上海)有限公司的具体指导。

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（去除铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度不得低于露点温度 3°C）。

此产品应使用在适合的前道漆上。

破损区域

先根据产品使用说明书涂装前道漆，然后再使用本产品。

施工条件

温度	最低 5 °C
湿度	最高 85% RH
稀释剂	FLUOREX THINNER
混合	本产品为双组分产品，通常按照比例混合使用，请在指定的使用时间内使用。

前道配套涂料 EPICON UNDERCOAT UD, 等等

后道配套涂料 -

无气喷涂	- 枪嘴	GRACO 515, 615, 715
	- 枪压	11.8 – 14.7 兆帕 (克)
	- 枪速	80 – 100 厘米/秒
	- 粘度	35 秒 (福特#4 杯)
	- 稀释	5 – 15 % (体积比)
刷涂	- 稀释	一般可以达到 20 微米
		0 – 10 % (体积比)

- 在修补边缘，毛边以及焊缝时应先用刷子刷涂。
- 注意固化剂中的组分。 固化材料对水蒸汽敏感。湿气会使面漆性能恶劣。
- 使用 URETHANE THINNER A, 其它的稀释剂会产生凝胶。
- 本产品涂层不适合被水浸没。

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标签。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值。其一致性也受涂料用途及使用环境影响，适用者应自行测量。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。